

产品特性：阻燃，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6606V0

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	20	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.17	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		1-1.1	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		3500	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	72	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	118	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPA	215	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V-0		UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	46	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	10	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		240-270 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	阻燃
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：阻燃，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6600V0

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	60	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.17	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		1-1.1	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		3458	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	80	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	125.9	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPA	238	°C	ISO 75
	熔点		252	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V-0		UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	50	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	13.8	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	阻燃
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 家用电器, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：阻燃，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6006V0

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	12	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.17	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		1-1.1	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		3188	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	65	MPa	ISO 527
	断裂生长率		38.5	%	ISO 178
	弯曲强度	2mm/min	111	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPA	200	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V-0		UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	44	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	8.5	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		220-250 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	阻燃
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：30%玻纤增强，阻燃，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6630V0

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	45	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.65	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.4-0.7	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		8980	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	153	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	260	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPa	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V-0		UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	55	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	14	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	增强, 阻燃
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：30%玻纤增强，阻燃，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6030V0

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	21	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.45	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.4-0.7	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		7200	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	128	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	182	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPa	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V-0		UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	42	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	9.8	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	增强, 阻燃
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：高刚性，高流动，激光打标，玻纤增强，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6630G

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	41	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.4	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.5-0.7	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		9100	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	189	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	253	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPA	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	91	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	20	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	增强
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性： 玻纤增强，具有良好的机械性能和耐温性，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6030G

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	16.5	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.33	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.5-0.7	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		7400	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	163	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	216	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPa	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	77	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	18	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态:	流通正常
特性:	增强
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 家用电器, 工业机械, 运动器材等
加工方法:	注塑成型
添加物:	加纤, 5-60%均可定制
形态:	颗粒
物性参数来源:	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：增韧增强30% GF PA66，高强度，低温性好。广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6630GT

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
	密度		1.34	g/cm ³	GB/T 1033
	收缩率		0.6	%	GB/T 15585
机械性能	拉伸强度		128	MPa	GB/T 1040
	悬臂梁缺口冲击强度		22	kJ/m ²	GB/T 1843
	弯曲强度		200	MPa	GB/T 9341
热性能	热变形温度	1.80MPA	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
其它	填充物	玻纤含量	33±2	%	GB/T 1033
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐低温，增韧，高强度
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：高抗冲，增韧，增强，可用于低温环境，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6030GT

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	12	cc/10min	ISO 1133
	密度		13.5	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.5-0.7	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		7500	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	144	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	204	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPA	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	85	kJ/m ²	HB
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	32	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	高抗冲, 增韧, 增强
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：耐低温，高抗冲，增韧，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6630T

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	14.5	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.08	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		1.8	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		1716	MPa	GB 9341
	拉伸强度	10mm/min	54.5	MPa	GB 1040
	断裂伸长率		136	%	GB 1040
	弯曲强度	3mm/min	76.29	MPa	GB 9341
热性能	热变形温度	1.80MPA	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
其它	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	84	kJ/m ²	GB 1843
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐低温，高抗冲，增韧
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等
加工方法：	挤出成型，注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：耐低温，高抗冲，增韧，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6030T

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	13	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.08	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		1.8	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		1929	MPa	GB 9341
	拉伸强度	10mm/min	55.8	MPa	GB 1040
	断裂伸长率		160	%	GB 1040
	弯曲强度	3mm/min	83.8	MPa	GB 9341
热性能	热变形温度	1.80MPa	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V2		UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	136	kJ/m ²	ISO 1043
	缺口冲击强度	3.5m/s-2.8J	53.8	kJ/m ²	ISO 1843
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐低温 高抗冲 增韧
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	挤出成型 注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：耐水解，高强度，耐老化，增强，高刚性，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6630W

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	41	cc/10min	ISO 1133
	密度		1.4	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.5-0.7	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		9100	MPa	ISO 178
	拉伸强度	10mm/min	189	MPa	ISO 527
	弯曲强度	2mm/min	253	MPa	ISO 178
热性能	热变形温度	1.80MPa	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	91	kJ/m ²	ISO 179
	缺口冲击强度	3.5m/s-1J	20	kJ/m ²	ISO 179
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐水解，高强度，耐老化，增强，高刚性
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：耐水解，耐热性，高强度，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6030W

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	220°C/2.16Kg	4.02	g/10 min	ASTM D1238
	密度	23°C	1.33	g/cm ³	ASTM D792
机械性能	拉伸强度		1060	kg/cm ²	ASTM D638
	悬臂梁缺口冲击强度		11.4	kg-cm/cm	ASTM D256
	弯曲强度		1670	kg/cm ²	ASTM D790
热性能	热变形温度	1.80MPA	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐水解，耐热性，高强度
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：导热，高强度，耐磨，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6630H

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	密度		1.269	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.4	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		17630	MPa	GB/T 9341-2008
	悬臂梁无缺口冲击强度		61	kJ/m ²	GB/T 1843-2008
	拉伸强度		222	MPa	GB/T 1040.1-2006
	悬臂梁缺口冲击强度		14	kJ/m ²	GB/T 1843-2008
	断裂伸长率		2.2	%	GB/T 1040.1-2006
	弯曲强度		313	MPa	GB/T 9341-2008
热性能	热变形温度	1.80MPa	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	导热，高强度，耐磨，
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等
加工方法：	挤出成型，模压成型，注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：导热，高强度，耐磨，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6030H

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	密度		1.276	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率		0.4	%	SUPER
机械性能	弯曲模量		16895	MPa	GB/T 9341-2008
	悬臂梁无缺口冲击强度		55	kJ/m ²	GB/T 1843-2008
	拉伸强度		210	MPa	GB/T 1040.1-2006
	悬臂梁缺口冲击强度		15	kJ/m ²	GB/T 1843-2008
	断裂伸长率		2.02	%	GB/T 1040.1-2006
	弯曲强度		306	MPa	GB/T 9341-2008
热性能	热变形温度	1.80MPa	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	导热, 高强度, 耐磨
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	挤出成型, 模压成型, 注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：耐磨，增强，阻燃，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6630MV0

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	45.5	cc/10min	GB 3682
	含量		30	%	GB 1033
机械性能	弯曲模量		8960	MPa	GB 9341
	拉伸强度	10mm/min	152	MPa	GB 1040
	断裂伸长率		9	%	GB 1040
	弯曲强度	3mm/min	240	MPa	GB 9341
热性能	热变形温度	1.80MPA	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V0		UL 94
其它	无缺口冲击强度	3.5m/s-5.5J	46.5	kJ/m ²	GB 1043
	缺口冲击强度	3.5m/s-2.8J	11.6	kJ/m ²	GB 1843
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐磨, 增强, 阻燃
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：耐磨，增强，阻燃，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6030MV0

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	(275℃) 2.16kg	8	cc/10min	GB 3682
	含量		30	%	GB 1033
机械性能	弯曲模量		6810	MPa	GB 9341
	拉伸强度	10mm/min	140	MPa	GB 1040
	断裂伸长率		3.9	%	GB 1040
	弯曲强度	3mm/min	180	MPa	GB 9341
热性能	热变形温度	1.80MPa	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		V0		UL 94
其它	缺口冲击强度	3.5m/s-2.8J	19.5	kJ/m ²	GB 1843
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐磨，增强，阻燃
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：碳纤增强，导电，屏蔽，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6630CF

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	吸水率	24hr、50%RH	0.91	%	ASTM D570
	密度		1.35	g/cm ³	ASTM D792
	收缩率	流动 3.18mm	0.4	%	ASTM D955
机械性能	拉伸屈服强度		240	MPa	ASTM D638
	弯曲模量		16800	MPa	ASTM D790
	悬臂梁缺口冲击强度	23°C	92	J/m	ASTM D256
	断裂伸长率		1.6	%	ASTM D638
	弯曲强度		346	MPa	ASTM D790
热性能	热变形温度	1.80MPA	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
电气性能	表面电阻率		10 ^{^3}	ohms	ASTM D257
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	导电, 增强
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 日用家电, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：碳纤增强，导电，抗静电，碳纤增强，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6030CF

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	220°C-5kg	12	g/10 min	GB/T 3682-2000
	密度		1.21	g/cm ³	GB 1033-1986
机械性能	拉伸屈服强度		40.8	MPa	GB/T 1040.2-2006
	弯曲模量		2210	MPa	GB/T 9341-2000
	拉伸强度		40.9	MPa	GB/T 1040-1992
	悬臂梁缺口冲击强度		21	kJ/m ²	GB/T 1843-2000
	断裂伸长率		12.25	%	GB/T 1040-1992
	简支梁无缺口冲击强度		157	kJ/m ²	GB/T 1043.1-2008
	弯曲强度	2mm/min	54.3	MPa	GB/T 9341-2000
	简支梁缺口冲击强度		16	kJ/m ²	GB/T 1043.1-2008
热性能	热变形温度	1.80MPA	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
电气性能	表面电阻率		10 ^{^5}	ohms	ASTM D257
阻燃性能	阻燃等级	UL-94	V-2		GB/T 2408-1996
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	导电，抗静电
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：碳纤增强，永久抗静电，可配色，防爆，耐磨，抗冲击，耐老化，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号：TNL6630AS

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MFR)	230°C/5kg	14.2	g/10 min	ASTM D1238
	密度		1.21	g/cm ³	ASTM D792
	收缩率		0.4-0.8	%	ASTM D955
机械性能	弯曲模量		3200	MPa	ASTM D790
	拉伸强度		72	MPa	ASTM D638
	悬臂梁缺口冲击强度	23°C,3.18mm	18.6	kJ/m ²	ASTM D256
	弯曲强度		92	MPa	ASTM D790
电气性能	表面电阻率		E8-E10	ohms	ASTM D257
热性能	热变形温度	1.80MPA	250	°C	ISO 75
	熔点		260	°C	ISO 75
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	高抗冲，耐老化，抗静电，耐磨
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：碳纤增强，导电，抗静电，机械强度高，良好的耐磨性，线性膨胀系数小，具有一定的导电能力和电磁屏蔽效果，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，家用电器，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6030AS

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	吸水率	24hr	1	%	ASTM D570
	密度		1.2	g/cm ³	ASTM D792
	收缩率	流动,3.18mm	0.6-0.9	%	ASTM D955
机械性能	弯曲模量	23°C	7800	MPa	ASTM D790
	拉伸断裂强度	23°C	130	MPa	ASTM D638
	悬臂梁缺口冲击强度	3.2mm	64	kJ/m ²	ASTM D256
	断裂伸长率	23°C	3-4	%	ASTM D638
	弯曲强度	23°C	220	MPa	ASTM D790
热性能	热变形温度	1.80MPA	205	°C	ISO 75
	熔点		220	°C	ISO 75
电气性能	表面电阻率		E6	ohms	ASTM D257
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	电磁屏蔽, 导电, 抗静电, 耐磨
用途	汽车工业, 电子与电气, 电动工具, 家用电器, 工业机械, 运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤, 5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：高流动，耐候，抗紫外线，增强-玻纤增强，高韧性，高刚性，高光泽，易加工性 工业机械 注塑 用于抗紫外线，耐老化工业部件 具有高流动性，突出的韧性，耐候性，抗紫外性，及良好的刚性，易加工，表面光洁度好。广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6630UV

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	吸水率	在23°C水中	4.5	%	ASTM D570
	密度		1.33	g/cm ³	ASTM D792
	收缩率	水平/垂直	0.56	%	ASTM D955
机械性能	拉伸模量		7000	MPa	ASTM D638
	弯曲模量		6800	MPa	ASTM D790
	拉伸强度		150	MPa	ASTM D638
	断裂伸长率		2.5	%	ASTM D638
	弯曲强度		220	MPa	ASTM D790
热性能	热变形温度	1.82MPa	250	°C	ASTM D648
	线性膨胀系数	23°C到80°C	3.5*10 ⁻⁵	°C	DIN 53752
	熔点		260	°C	ASTM D789
电气性能	表面电阻率		/	ohms	IEC 60093
	介电常数	1MHz	/	F/m	IEC 60250
	漏电起痕指数		≥ 525	V	IEC 60112
	体积电阻率		/	ohms·m	IEC 60093
阻燃性能	阻燃等级		HB	无	UL 94
其它性能	颜色		NC-BK	无	内部方法
	填充物		33	%	内部方法
	缺口冲击强度		16	kJ/m ²	ASTM D256
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		260-290 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	高韧性，易加工，高光泽，耐候性，耐老化，高刚性，高流动，抗紫外线
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证

产品特性：耐热性，耐老化，高流动，脱膜性能良好，广泛应用于汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等领域。

典型物性

型号： TNL6030UV

	项目	测试条件	属性值	单位	测试方法
物理性能	熔指(MVR)	275 °C - 5,0 kg	45	cm ³ /10min	ISO 1133
	密度		1.36	g/cm ³	ISO 1183
	收缩率	流量：23°C, 72小时	0.30-0.50	%	ISO 2577
	收缩率	横向流量：23°C, 72小时	0.80-1.00	%	ISO 2577
机械性能	拉伸模量		9500	MPa	ISO 527-2,-1
	悬臂梁无缺口冲击强度	干燥,23°C	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
	弯曲模量		8500	MPa	ISO 178
	拉伸断裂强度		180	MPa	ISO 527-2/5
	悬臂梁缺口冲击强度	23°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
	断裂伸长率		3.5	%	ISO 527-2/5
	简支梁无缺口冲击强度	23°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	弯曲强度		270	MPa	ISO 178
	简支梁缺口冲击强度	23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	热变形温度	1.8 MPa, 未退火	205	°C	ISO 75-2/A
	熔点	干燥	220	°C	ISO 11357-3
电气性能	表面电阻率		1E+13	ohms	IEC 60093
	漏电起痕指数	干燥,解决方案A	500	V	IEC 60112
	体积电阻率		1E+15	ohms·cm	IEC 60093
阻燃性能	阻燃等级	0.8 mm	HB	无	UL 94
	灼热丝可燃性指数	1.00 到 3.00 mm	650	°C	IEC 60695-2-12
	燃烧率		<100	mm/min	FMVSS 302
注塑工艺	烘料温度		100-120	°C	
	烘料时间		4-6	hr	
	成型温度		230-260 (±10-20)	°C	
	模温		80-120	°C	

材料状态：	流通正常
特性：	耐热性，耐老化，高流动
用途	汽车工业，电子与电气，电动工具，日用家电，工业机械，运动器材等
加工方法：	注塑成型
添加物：	加纤，5-60%均可定制
形态：	颗粒
物性参数来源：	厂家送检的非国家级第三方检测认证